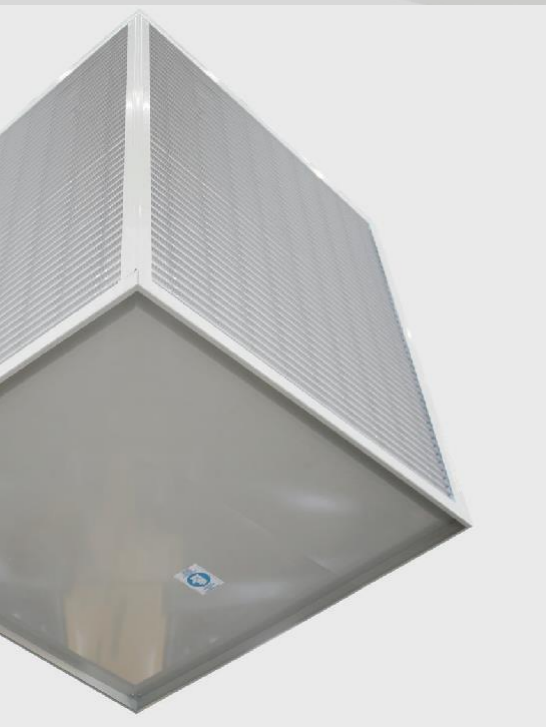


ALUMIININEN RISTIVIRTAUSLÄMMÖNTALTEENOTTO

jossa on suoja-pinnoite estämässä maalijäämien kasaantumista ja helpottamassa puhdistusta

CROSS FLOW HEAT RECOVERY SYSTEM

made of aluminum with a protective coat of paint to limit the accumulation of sediments and facilitate cleaning



- Talvella jopa 55% lämmöstä talteen-otetaan maalauksen / kuivauksen aikana.
- Talvella raikkaasta ilmasta otetaan talteen jopa 70% lämmöstä kuivaus-prosessin aikana.

- Up to 55% heat recovery during the painting/flash off phase in the winter
- Up to 70% heat recovery on fresh air during the drying phase in the winter

KOSKETUSNÄYTTÖ INVERTTERILLÄ

TOUCH SCREEN CONTROL BOARD WITH INVERTER

9,2 tuuman värikosketusnäyttö PLC:lla

Control panel with 9.2 inch color touch screen with PLC.



- Yksinkertainen graafinen suunnittelu
- Herkkien parametrien (lämpötila, paine, kosteus) ja virrankulutuksen (sähkö ja kaasu) mittaaminen ja tallentaminen sisäiseen tai ulkoiseen muistiin.
- Graafinen lämpöprofiiliraportti työprosessista ja energiankulutuksesta
- Ennakoiva huoltojärjestelmä kaikille suodatuslaitteille
- Kaukosäätimen huolto ja valmistajan asetukset
- Hälytystoiminto työnteon turvaksi

- Simple and intuitive synoptic graphic design
- Measurement and recording of sensitive parameters (temperature, pressure, humidity) and power consumption (electricity and gas) on internal memory or on an external media (PC, tablet or Smartphone)
- Graphic report with heat profile of the work process and respective energy consumption
- Predictive maintenance system with multiple warning levels for all filtering devices
- Remote assistance with maintenance and settings managed by the manufacturer
- Lone worker alarm function for worker safety in unsupervised environments

Lisävarusteet

- Lämmöntalteenoton taloudellinen tehokkuus keväällä ja syksyllä
- Ulkoisella jäähdytysakulla toimiva jäähdytyspatteri muuttamatta kammion rakennetta

OPTIONS:

- Inclusion of a by-pass to optimize economic efficiency of the heat recovery system during spring and autumn.
- Inclusion of a cooling battery powered by an external chiller, without modifying the booth structure

FAM ITALY



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato Nr. 50 100 11724

IGROFAN

Ilmastoitu maalaus-kammio kosteussäädöllä

Innovaation ja teknologian huippusaavutus

Air-conditioned spray booth with humidity control

A concentration of technology and innovation.



- Etuvissa suuri Cristal-lasi
- Ruostumattomasta teräksestä tai värillinen pinta
- Suuri ilmanjakotila
- LED-valaisimet

- Front door equipped with large sized Cristal-type glass
- Customizable design with stainless steel or colored finishes
- Large plenum
- LED lighting

www.famsrl.eu

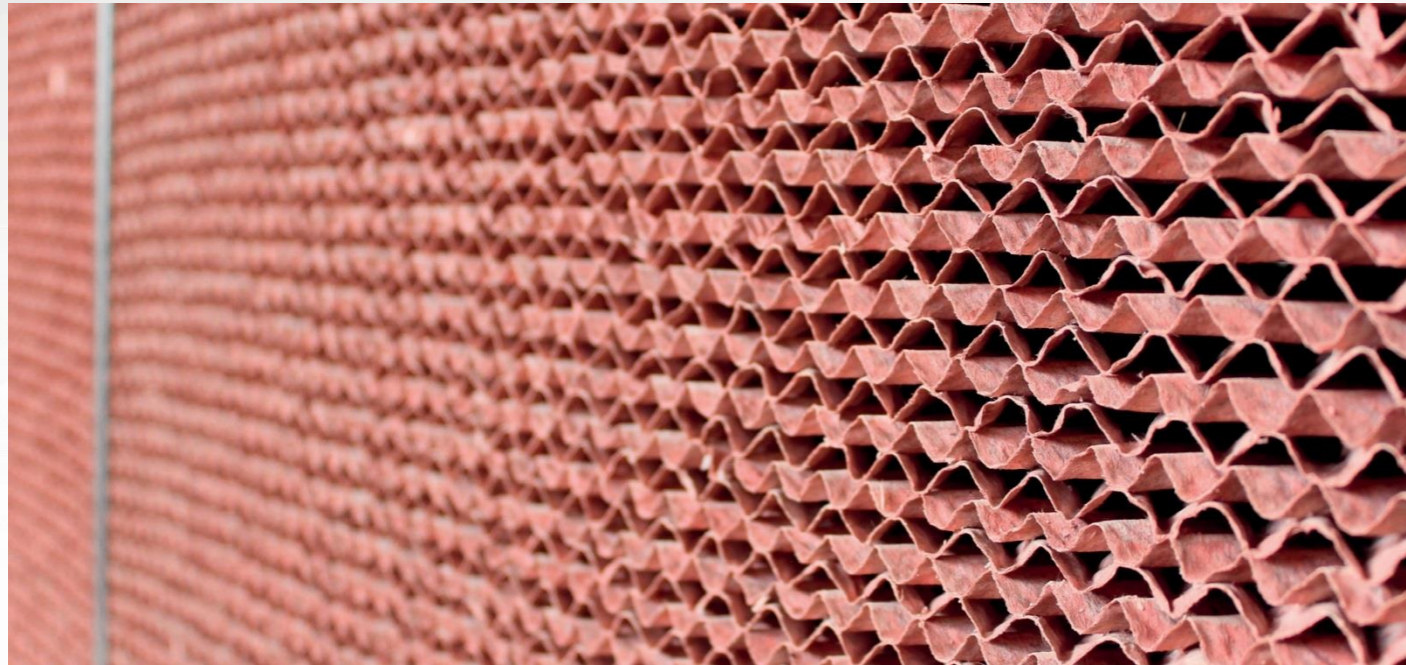
Via G. Ferraris 63 - 521000 AREZZO - Tel. +39 0575 590733
commerciale@famsrl.eu - uce@famsrl.eu

Maahantuoja Finnkone Oy

Tiilenpolttajankuja 4 01720 Vantaa
Puh. 09-3508 1020 info@finnkone.fi

Nykykaikaisten maalien ihanteellisessa käyttöympäristössä suhteellinen kosteus on 30 – 70 % välillä. Talvisin arvo saattaa laskea alle 10 %.

The ideal condition for the application of modern paints requires relative humidity values between 30 and 70%, although during the winter season, this value may drop below 10%



IGROFAN ratkaisee ongelman

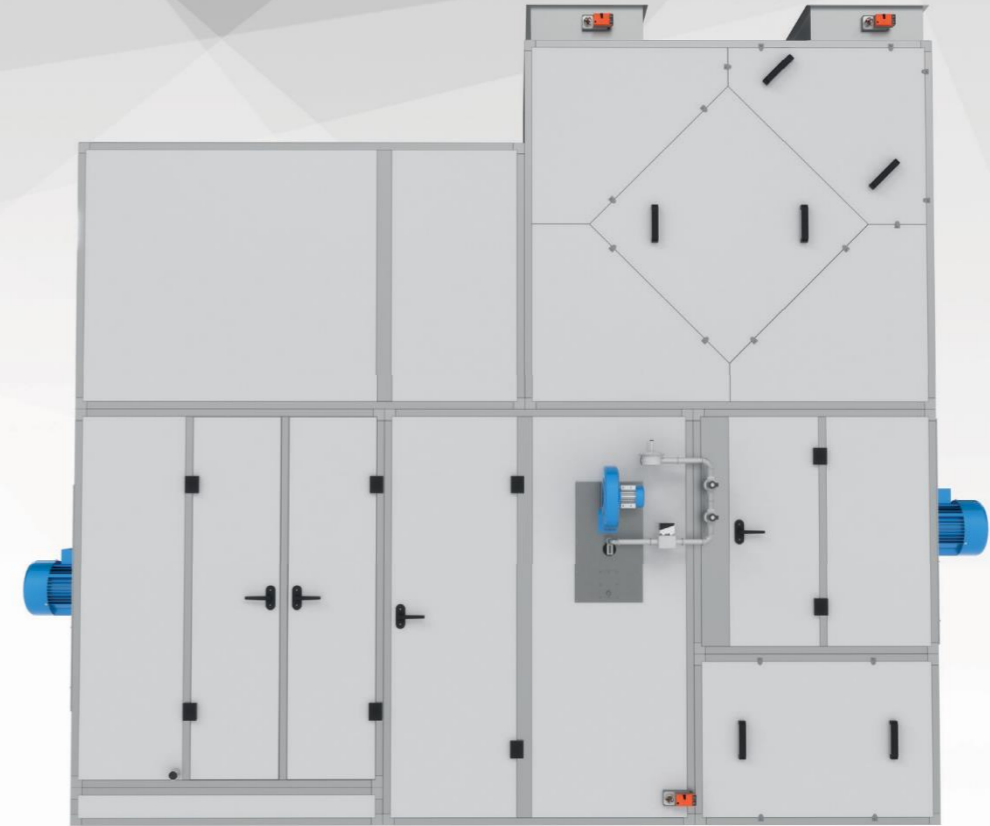
kosteusjärjestelmän adiabaattisen haihduttamisen avulla.

- Talvikuukausina maalaaminen mahdollista ihanteellisissa oloissa – suhteellinen kosteus 50-55%.
- Toimitetaan verkkovirralla tai kierrätyspumulla.
- 80 %:sti itsestään sammuvaa, kestävä materiaalia.
- Hienon pölyn väheneminen, jota tavanomainen suodatinjärjestelmä ei saa talteen.
- Vähentää staattisten sähkön muodostumista maalattaviin kohteisiin.
- Kesällä lämpötila jäähtyy 5 – 8 asteeseen suhteessa ulkoiseen kosteusarvoon ilman ylimääräistä energiakulutusta.

IGROFAN solves the problem by means of adiabatic evaporative humidification system.

- Possibility of painting during the winter months with ideal relative humidity levels (50-55%)
- Supplied by mains water with an open-circuited system or a recirculation pump
- Humidifier panel made of self-extinguishing material with 80% efficiency
- Reduction of fine dust not captured by normal filtering systems
- Reduction of the formation of static electricity on items being painted
- Summer temperatures cooled to 5-8°C, with respect to external humidity values, without additional energy consumption

Lämminilmakehitin ja ilmakehitys-yksikkö THERMO-VENTILATION AND AIR TREATMENT UNIT

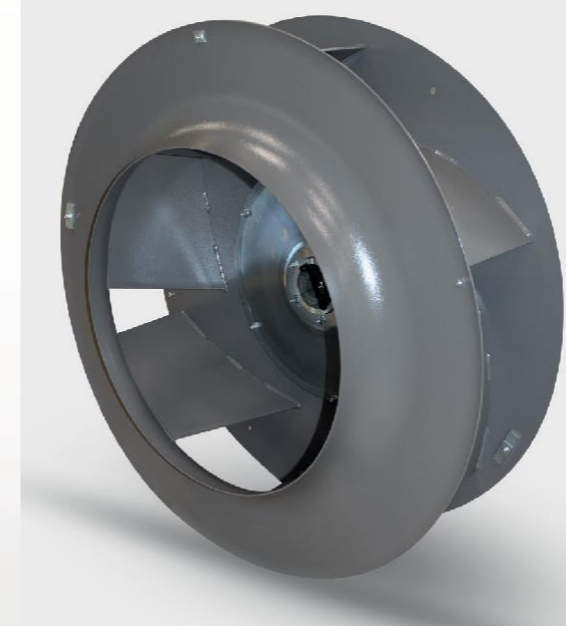


- Sähköiset puhaltimet ja suora käyttömoottorit mahdollistavat 15 % :n tehon lisääntymisen – myös vakaan ja tehokkaan toimintatason ilman että suodattimet tukkiutuvat.
- Äänenvaimennin vähentää maalaus-kammion melutasoa.
- Esisuodatus ilmanottoaukolla (luokka G4)
- Eristetyn moduulin sisällä on suorapoltin, joka takaa moitteettoman tehon kaikissa olosuhteissa.

- Electric fans with high-efficiency blade contour and direct drive motors that allow increasing efficiency by 15%, with absolutely no belt maintenance requirements, and that also allow for constant efficiency levels with progressive filter clogging
- Silencer to reduce noise levels inside the booth.
- Pre-filtering at air intake with large surface pocket filters (class G4)
- Modulating direct fired burner inserted inside a stainless steel, insulated module, with high modulation ratio to guarantee excellent performance in all work conditions

Sähköiset korkea-tehpuhaltimet

Electric fans with high-efficiency



Suorapoltin

Modulating direct fired



Esisuodatus ilmanottoaukossa (luokka G4)

Pre-filtering at air intake with large surface pocket filters (class G4)

